

PP150-IDS

Un solo color (apto con multi-colores) para la impresión tampográfica industrial

Trabajo pesado y más adecuado para los entornos industriales más exigentes - producción en serie: alta calidad, durabilidad y flexibilidad



Control PLC de pantalla táctil



Limpieza automatica del tampón



Carril de guía lineal



Lanzadera neumática



Soporte ancho de la máquina



Opcional



Transportador digital



Lanzadera con servomotor digital



Tintero lateral

Características

- Un solo color (apto con multi-colores accesorios opcionales para multi-colores)
- Aplicación de gran difusión en masa para larga duración
- Construcción con chasis de aluminio rígido
- Utiliza tanto copa abierta como cerrada
- Compatible con placas de polímero, acero delgado, acero de 10mm y placas verdes
- Cero ajuste de placas para cambios rápidos de trabajo
- Panel de control con interruptor de membrana
- Servomotor con carro de apoyo impulsado (entrada / salida)
- Tampón neumático arriba / abajo
- Carril de guía lineal de precisión
- Soporte de máquina de 700 mm de ancho
- Retardo variable del tampón antes de imprimir para maximizar la transferencia de tinta
- Limpieza automática del tampón con ciclos de limpieza programable (solo en copa cerrada)
- Ajuste de velocidad y movimiento del tampón
- Funciones especiales: doble entintado, una impresión, ciclos de impresión, retraso y continuidad de impresión
- Presión digital del tampón DPS con ajuste variable para distintas profundidades
- Apagado de emergencia
- Acero endurecido lubricado para un movimiento libre de fricción
- Máquina de alta velocidad con movimientos suaves
- Gabinete cerrado antipolvo (opcional)

Especificaciones

Tintero:	60, 70, 90, 130 mm
Tamaño de la placa:	100 x 250, 150 x 300 mm
Velocidad máxima en vacío:*	1,300 ciclos/h
Compresión del tampón:	1,870N
Cilindro del tampón:	63 mm
Desplazamiento del tampón:	248 mm
Potencia:	220V
Consumo de aire:	150 litre/Min. (Aprox.)
Precisión:	0.02 mm
Tamaño (L x A x Alt):	915 x 800 x 1,606 mm
Peso:	415Kg (Aprox.)

^{*} Tomar en cuenta que la actual salida puede verse afectada por la impresión requerida, la condición de secado de la tinta, disposición de la carga/descarga, la velocidad del alcance del movimiento del tampo, su dureza, configuración de la producción, la calidad del producto y el control de la producción.













