
TINTAS TAMPOGRÁFICAS DE 2 COMPONENTES TPA/GL

APLICACIÓN

Para vidrio, duroplásticos, cerámica, metales como el cromo y el níquel-plateado, dorado o superficies cubiertas de rodio.

PROPIEDADES Y PROCESAMIENTO

Las tintas de impresión TPA/GL pueden ser secadas al aire o en el horno curado. Dan lugar a un acabado semi-brillante de buena opacidad. Las tintas TPA/GL muestran una alta resistencia mecánica y resistencia a muchos disolventes orgánicos, productos químicos, afinado alcalinos y ácidos, aceites y grasas.

Excelente resistencia al agua se consigue con el endurecedor TPWH / GL y secado al aire. La resistencia a diversos disolventes, sin embargo, es limitado.

El uso de endurecedor TPWH-02 / GL y horno de curado a 140 °C durante 20 minutos dará lugar a muy buenas resistencias. Las impresiones hechas con TPWH-02 / GL muestran un mayor grado de brillo

TONALIDADES DE COLOR

Los tonos de color de la TPA / GL gama espectáculo de metales pesados pigmentación libre y corresponden a EN71, parte 3, seguridad de los juguetes, la migración de ciertos elementos.

AJUSTE PARA TAMPOGRAFÍA

Las tintas TPA/GL se mezclan con el endurecedor TPWH/GL o TPWH-02/GL antes del procesamiento. Las relaciones de mezcla (partes en peso) debería ser:

20 partes de tinta: 1 parte de endurecedor TPWH/GL o TPWH-02/GL.

Las tintas se ajustan para imprimir coherencia con 15-30% TPW B. Para el uso retraso TPWD. Debe fluir problemas ocurren uso de diluyente especial CA 262 también es posible. La vida útil de la tinta mezclada es de aprox. 5 horas. Después de esta adhesión y resistencia a la vez pueden ser reducidos, a pesar de que la tinta todavía parece líquido y procesable.

SECADO

Las tintas de tampografía de 2 componentes TPA/GL se mezclan con el endurecedor TPWH/GL para secar químicamente / físicamente. A temperatura ambiente (20-25 °C, 68-77 °F) el tiempo de secado es de aprox. 10-15 minutos. La aplicación de calor y la circulación de aire reducirán el tiempo de secado de aprox. 40 a 60 seg.

TPA / GL también se puede curar horno a 140 °C (284 °F) durante 20 minutos.

Cuando el aire secado de las impresiones que sólo conseguirán sus resistencias mecánicas y químicas completo después de 5-6 días de tiempo de curado.

LIMPIEZA

Para la limpieza de las plantillas y herramientas se puede utilizar nuestro agente de limpieza universal URS. Si la tinta se ha secado, para un mejor efecto de limpieza se consigue utilizando agente ZR.

El aerosol de pantalla no debe ser utilizado ya que puede tener un efecto negativo en la vida de la mezcla de tintas de 2 componentes.

EMBALAJE

Las tintas TPE están disponibles en latas de 1 litro (aprox. 1,06 cuartos de galón).

Los endurecedores TPWH/GL y TPWH-02/GL están disponibles en latas de 0,5 y 1 litro (aprox. 0,53 y 1,06).

DURACIÓN

Para obtener información sobre la vida útil, por favor ver la etiqueta de la lata.

MARCADO

Leer los datos de seguridad antes de su procesamiento.

Las hojas de datos de seguridad según 91/155 / EWG contiene marcado en cumplimiento de la normativa sobre materiales de trabajo peligrosas, así como instrucciones para las precauciones cuando se procesa, manipulación y almacenamiento, así como primeros auxilios.

La información que figura en la ficha de datos de seguridad de materiales se refiere al procesado como se describe en la presente ficha técnica.

COLORES ESTÁNDAR			
citric yellow	TPA/GL/280	medium blue	TPA/GL/581
medium yellow	TPA/GL/281	ultra marine	TPA/GL/582
dark yellow	TPA/GL/282	turquoise	TPA/GL/584
orange	TPA/GL/285	blue violet	TPA/GL/586
ochre yellow	TPA/GL/287	violet	TPA/GL/587
light red	TPA/GL/380	light green	TPA/GL/680
bright red	TPA/GL/381	brilliant green	TPA/GL/682
pink	TPA/GL/385	dark brown	TPA/GL/881
light blue	TPA/GL/580	white	TPA/GL/100
Otros matices de color pueden ser fabricados conforme a nuestra regulación de la producción especial.			
COLORES procedimiento de acuerdo con la ESCALA EUROPEA			
yellow	TPA/GL/200		
magenta	TPA/GL/201		
cyan	TPA/GL/202		
MIX 2000 COLORES BÁSICOS			
primrose	TPA/GL/Y30	violet	TPA/GL/V50
golden yellow	TPA/GL/Y50	blue	TPA/GL/B50
orange	TPA/GL/O50	green	TPA/GL/G50
scarlet	TPA/GL/R20	black	TPA/GL/N50
red	TPA/GL/R50	white	TPA/GL/W50
magenta	TPA/GL/M50	varnish	TPA/GL/E50

La información de nuestros folletos y hojas de datos de seguridad se basan en nuestras experiencias actuales, sin embargo, no son ninguna garantía de las propiedades del producto y no justifican una relación jurídica contractual. Sirven para avisar a nuestros socios de negocios, pero es absolutamente necesario hacer sus propios test de impresión bajo condiciones locales, con respecto a la finalidad prevista antes de comenzar el trabajo. - Todos los antiguos folletos ya no son válidas. VERSIÓN - Abril 2000