

TINTAS TAMPOGRÁFICAS TPE

APLICACIÓN

Para impresiones no tratar sobre polipropileno. Debido a varios grados de polimerización, así como los contenidos y materiales de carga del polipropileno, muestra un sustrato de impresión definido. Por lo tanto, las pruebas de impresión en las condiciones de producción son absolutamente necesarios.

PROPIEDADES Y PROCESAMIENTO

Las tintas TPE se procesan como tintas de tampografía de 1 componente. Dan lugar a un acabado semi-brillante.

Las tintas TPE no son resistentes al sudor de las manos, por lo tanto, no son adecuados para la impresión de escritura en utensilios, etc.

TONALIDADES DE COLOR

Las tonalidades de color para la mezcla de tonos de color de las formulaciones que figuran en el libro C-MIX se pueden utilizar como una guía. Por supuesto que las formulaciones pueden calcularse utilizando el sistema colorimétrico formulación de tinta C-MIX-COMP.

Los tonos de color de la gama TPE muestran metales pesados en pigmentación libre y corresponden a la norma EN 71, parte 3, seguridad de los juguetes, la migración de ciertos elementos.

AJUSTE PARA TAMPOGRAFÍA

Las tintas TPE se procesan como sistema de 1 componente. Se ajustan a la impresión de coherencia con aprox. 10-20% de TPWA. Para retrasar utilizar TPWD.

SECADO

El sistema de secado es al aire libre. El tiempo de secado es de unos 10-15 minutos a temperatura ambiente. La aplicación de calor reducirá el tiempo de secado.

EMBALAJE

Las tintas TPE están disponibles en latas de 1 litro (aprox. 1,06 cuartos de galón)

DURACIÓN

Para obtener información sobre la vida útil, por favor ver la etiqueta de la lata.

MARCADO

Leer los datos de seguridad antes de su procesamiento.

Las hojas de datos de seguridad según 91/155 / EWG contiene marcado en cumplimiento de la normativa sobre materiales de trabajo peligrosas, así como instrucciones para las precauciones cuando se procesa, manipulación y almacenamiento, así como primeros auxilios.

La información que figura en la ficha de datos de seguridad de materiales se refiere al procesado como se describe en la presente ficha técnica.

COLORES procedimiento de acuerdo con la ESCALA EUROPEA			
yellow	TPE/200		
magenta	TPE/201		
cyan	TPE/202		
MIX 2000 COLORES BÁSICOS			
primrose	TPE/Y30	violet	TPE/V50
golden yellow	TPE/Y50	blue	TPE/B50
orange	TPE/O50	green	TPE/G50
scarlet	TPE/R20	black	TPE/N50
red	TPE/R50	white	TPE/W50
magenta	TPE/M50	varnish	TPE/E50

La información de nuestros folletos y hojas de datos de seguridad se basan en nuestras experiencias actuales, sin embargo, no son ninguna garantía de las propiedades del producto y no justifican una relación jurídica contractual. Sirven para avisar a nuestros socios de negocios, pero es absolutamente necesario hacer sus propios test de impresión bajo condiciones locales, con respecto a la finalidad prevista antes de comenzar el trabajo. - Todos los antiguos folletos ya no son válidas. VERSIÓN - Abril 2000

Kent Engineering Co., Ltd.
Block 2, 4/F., Wah Sing Industrial Building,
12-14 Wah Sing Street, Kwai Chung,
N. T., Hong Kong.
Phone : 852-24241899 Fax : 852-24804197